

REFRIGERAÇÃO

CABEÇOTE REFRIGERADO

Qt: _____
Item: _____
Pedido: _____
Cliente: _____

Rev: 01_18



DIMENSÕES:

(Largura x Profundidade x Altura)

1380x420x255mm

MODELO:

- CAB-2A

CARACTERÍSTICAS:

- Corpo interno em aço inox;
- Frente e laterais em aço inoxidável, demais faces em outros materiais;
- Isolamento térmico perimetral feito com espuma de poliuretano expandido que impede a transferência de calor;
- Tampa com isolamento interno de poliestireno (bloco de 10mm de espessura) com puxador em chapa de inox;
- Sistema de refrigeração interna independente, feita através do processo de parede fria (serpentina)
- O cabeçote comercial tem a unidade de refrigeração incorporada ao equipamento;
- Capacidade para 05 GNs 1/3-100. Este equipamento é acompanhado por 05 suportes do tipo máscara em inox para GNs 1/3 (GN não incluso);
- Controle de temperatura por meio de termocontrolador digital que garante a precisão e eficiência do sistema de refrigeração;
- Pés niveladores em nylon com 25mm de altura. Estão inclusos 04 prolongadores tubulares com 180mm.



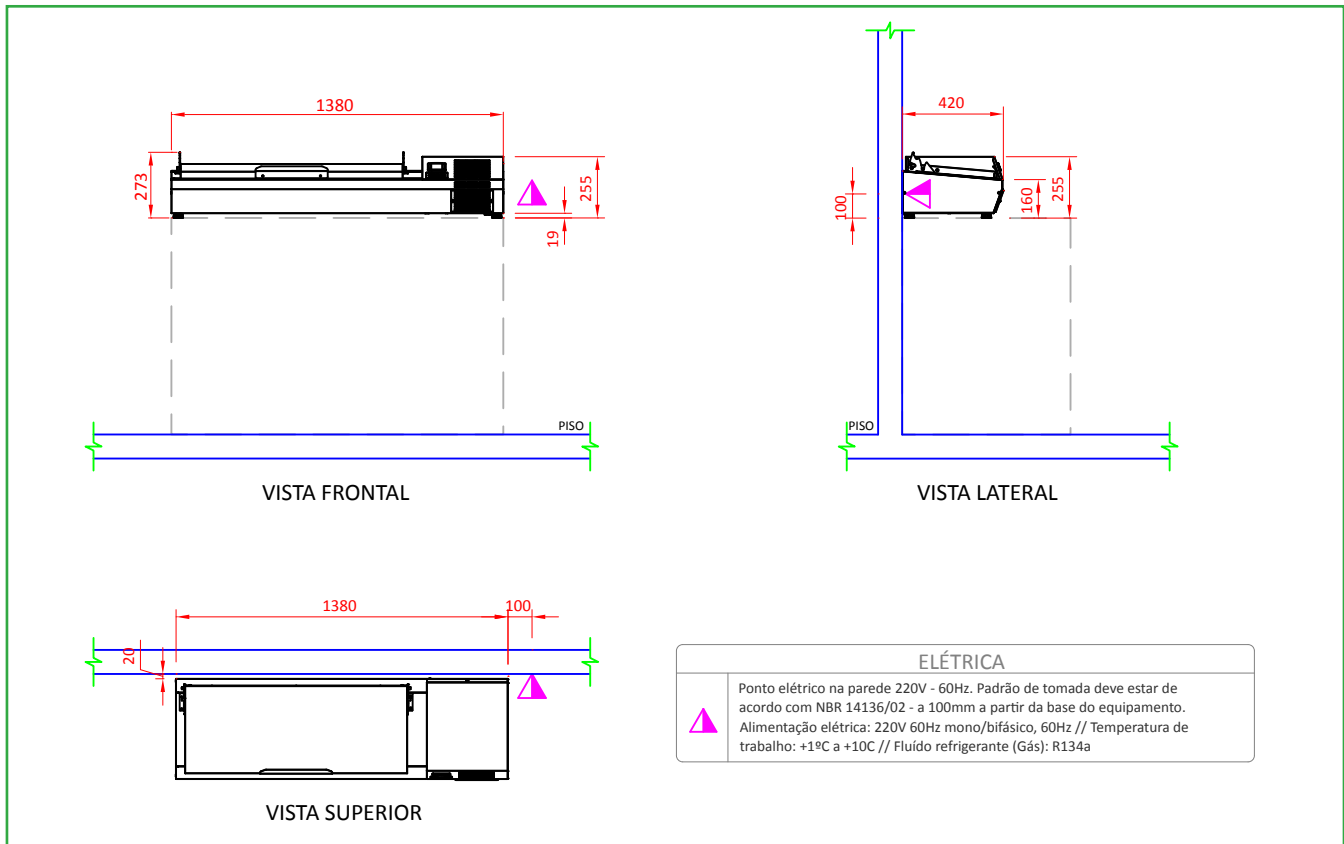
REFrigERAÇÃO

CABEÇOTE REFRIGERADO - CAB-2A

Dimensões: 1380 x 420 x 255mm

Rev: 01_18

DESENHO TÉCNICO/INSTALAÇÃO:



OBSERVAÇÕES:

- Toda instalação deve obedecer as normas ABNT;
 - A tomada deve estar dimensionada de acordo com a potência do equipamento;
 - A tomada não é fornecida pela Macom;
 - Medidas em milímetros;
 - Posição dos pontos sugeridas pelo fabricante;
- Desenho sem escala;

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:

MODELO	PESO COM EMBALAGEM	MEDIDAS COM EMBALAGEM	CAPACIDADE	POTÊNCIA
CAB-2A	70 Kg	1430x470x380 mm	05 GNs 1/3-100	307 w

TENSÃO	FLUÍDO REFRIGERANTE	TEMP. TRABALHO
220V 60 Hz mono/bifásico	R134a 240g	-4°C à 5°C